



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

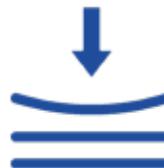
Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution F31NR

02/25

CYANOFIR

COLLE INSTANTANÉE POLYVALENTE

Sans solvants



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Colle instantanée polyvalente, à prise rapide et fixation solide.
- À base de cyanoacrylate de moyenne viscosité à polymérisation rapide.
- Conçue pour l'assemblage de matériaux difficiles à coller nécessitant une répartition uniforme des contraintes et une résistante à la traction/cisaillement élevée.
- Sans solvant, ultra-résistante au cisaillement même avec de petites quantités.
- Développe des performances à la traction pouvant atteindre 190 kg/cm² (acier/acier).
- S'applique sur un large éventail de matériaux.
- Idéal pour toutes réparations rapides et tous types de petites réparations d'urgence.
- Parfait pour les projets demandant une résistance immédiate et durable ou des assemblages industriels nécessitant efficacité et fiabilité.

UTILISATIONS

- Polyvalente, peut être utilisée pour pratiquement tous les types de travaux de fixation.
- Idéale pour coller le bois, le cuir, la céramique, le caoutchouc, le métal et différents plastiques (sauf PP, PE, PTFE).
- Il est conseillé de faire des tests préalablement pour s'assurer que le produit convienne à l'utilisation.

MODE D'EMPLOI

Sur supports propres et secs.

Utiliser une ventilation appropriée.

- Déposer une ou plusieurs gouttes sur une surface neutre.
N'appliquer qu'une quantité suffisante pour laisser un film mince après compression.
- Presser les pièces l'une contre l'autre et les maintenir fermement pendant quelques secondes.
Un bon contact est essentiel, la liaison chimique se développe en moins d'une minute (résistance maximale en 24/48h).
- Essuyer l'excès de colle sur le dessus du récipient et reboucher le flacon.
Sinon, le produit risque de se détériorer par contamination avec l'humidité de l'air.
- Temps de prise: ABS/ABS : 5-8 secondes; Bois/Bois: 40-50 secondes; NBR/NBR: 2-5 secondes;
ABS/NBR: 2-5 secondes; Bois/ABS: 20-30 secondes;

Le produit polymérise au contact de surfaces humides, il peut arriver qu'un blanchiment se produise sur la surface du récipient ou des matériaux collés. Si cela se produit, essuyer bien les surfaces avec un agent de décollement.

Résistance à la traction:

Acier/Acier: 150-190 Kg/cm ² ;	Inox/Inox: 150-180 Kg/cm ² ;	Aluminium/Aluminium: 140-170 Kg/cm ² ;
ABS/ABS: 50-70 Kg/cm ² ;	NBR/NBR: 5-9 Kg/cm ² ;	Polycarbonate/Polycarbonate: 80-120 Kg/cm ² ;
Inox/Néoprène: 5-10 Kg/cm ² ;	Polystyrène/Polystyrène: 30-45 Kg/cm ² ;	

STOCKAGE

Conserver le produit dans son emballage non ouvert, dans un endroit sec et frais.

Garde toutes ses propriétés lorsqu'il est stocké entre 2 et 8°C (des températures < 2°C peuvent nuire aux propriétés du produit). Ne pas congeler.

Garder le contenant hermétiquement fermé jusqu'au moment de l'utilisation.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Avant polymérisation:

Base	: Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur	: transparente
Densité à 25°C	: 1,05
Viscosité	: 100cP
DLU	: 12 mois

Après polymérisation:

Couleur	: transparente
Densité à 25°C	: 1,2
Tenue à la température	: -40°C / +80°C
Constante diélectrique	: 3,5 à 10MHZ

Conditionnement : flacon de 20 g

PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.